



# Сварочные полуавтоматы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.inforce.nt-rt.ru](http://www.inforce.nt-rt.ru) || эл. почта: [ncr@nt-rt.ru](mailto:ncr@nt-rt.ru)

Сварочные инверторные аппараты Inforce построены на базе IGBT-транзисторов, что обеспечивает контроль сварочного тока на протяжении всего сварочного процесса, а также высокое качество сварного шва и стабильное горение сварочной дуги. Кроме основной функции полуавтоматической сварки в среде защитного газа, конструкцией аппарата предусмотрена возможность сварки ручным дуговым способом с помощью покрытых штучных электродов, а также сварки самозащитной порошковой проволокой без газа. Наличие на панели управления индикатора перегрева сигнализирует о перерыве в работе до тех пор, пока внутренние узлы не охладятся до нужной температуры.

## Технические характеристики

	Inforce MIG-2100	Inforce MIG-2800
Режим сварки	с газом/без газа	
ПВ на максимальном токе, %	60	
Допустимое отклонение напряжения, %	+/-15	
Min ток, А	20	30
Max ток, А	210	280
Диаметр электр/провол, мм	0.6 - 1	0.8 - 1
Вес, кг	11.7	18
Max мощность, кВт	6.5	7.2
Степень защиты	IP21S	
Номинальное напряжение на входе, В	220	
Габариты, мм	470 x 275 x 345	470 x 275 x 345
Наличие сетевой вилки	да	
Комплектация	Аппарат с силовым кабелем 1.5-1.7м; Кабель с клеммой «земля» 1.2м; Кабель с электрододержателем 1.6м; Горелка 2.5м; Токосъемник диаметром 0.8;	



## Преимущества сварочных полуавтоматов MIG-MAG Inforce

### 1

#### Работа при нестабильном напряжении

Сварочный инвертор управляется замкнутой системой обратной связи, что обеспечивает поддержание рабочего напряжения и компенсирует перепады напряжения в сети +/- 15%.

### 2

#### Эффективность сварочного процесса

Благодаря уникальной системе контроля динамических рабочих характеристик обеспечивается легкий розжиг дуги и стабильность ее горения. Аппарат отличается плавной подачей проволоки.

### 3

#### Минимум разбрызгивания металла

При сварке в среде активных газов за счет капельного переноса – присутствия капель расплавленной проволоки в сварочной дуге – обеспечивается минимальное разбрызгивание металла. Это заметно улучшает качество сварки.



### 4

#### Тихая работа

Частота переключений сварочного инверторного аппарата Inforce MIG-2100 не входит в диапазон слышимости, поэтому в процессе сварки не возникает раздражающих шумовых помех.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.inforce.nt-rt.ru](http://www.inforce.nt-rt.ru) || эл. почта: [ncr@nt-rt.ru](mailto:ncr@nt-rt.ru)