



Сварочные аппараты - инверторы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.inforce.nt-rt.ru || эл. почта: ncr@nt-rt.ru

Сварочные инверторные аппараты Inforce - мобильное оборудование, которое обеспечивает сваривание металлических деталей посредством широтно-импульсной модуляции. Широкий диапазон сварочных токов дает возможность работать с заготовками из различных металлов разной толщины. Модели отличаются высоким КПД - 85%, а также продолжительным рабочим циклом - 60%. Использование инверторной технологии позволило существенно снизить вес и габариты аппаратов, что гарантирует удобство переноски и возможность выполнения высотных работ.

Технические характеристики

	Inforce IN-200S	Inforce IN-220S	Inforce IN-250S
Наличие сетевой вилки	да	да	да
ПВ на максимальном токе, %	60		
Напряжение, В	140-250	140-250	140-250
Min ток, А	20	20	20
Диаметр электр/провол, мм	1.6-5	1.6-5	1.6-6
Вес, кг	6	6.08	6.21
Мах ток, А	200	220	250
Мах мощность, кВт	5.3	6.2	7.3
Количество постов	1		
Напряжение холостого хода, В	65	80	80
Габариты, мм	706x370x313	706x370x313	706x370x313
Комплектация	Кабель электродерателя, кабель заземления, щиток защитный, зачистная щетка		
Код товара	15540840	15540841	15540842



Наличие функций HOT start, Arc-force и Anti stick

Преимущества сварочных инверторов Inforce

1

Высокая производительность

ПВ аппарата на постоянном токе составляет 60%. КПД достигает 85%

2

Стабильная работа

Инвертор может работать при просадках напряжения до 140 В

3

Качественный шов

Обеспечивается удобной регулировкой тока и легким розжигом дуги

4

Широкие возможности

Диапазон сварочных токов 20 – 250 А для эффективной работы с заготовками различных металлов разной толщины



Принудительное охлаждение вентилятором
Легкость контроля ванны расплава

5

Точная и быстрая настройка

Осуществляется на интуитивно понятной панели управления с ЖК-дисплеем

6

Долговечная конструкция

Аппарат оснащен эффективной системой вентиляции и защитой от перегрева

7

Удобство транспортировки

Технология IGBT позволила уменьшить габариты и вес сварочного аппарата

Сварочный инвертор + провода Inforce используется для монтажа металлоконструкций из нержавеющей, низкоуглеродистой или легированной стали. Модель успешно применяется для сварки MMA и TIG - штучными покрытыми и неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа соответственно. Конструкция агрегата позволяет получать прочный и ровный шов даже при подключении к сети с нестабильным напряжением 165-242 В. В случае перегрева устройство автоматически отключается, что защищает внутренние узлы от преждевременного выхода из строя. В комплект поставки входит кабель с электрододержателем 1.5 м и кабель с клеммой массы 1.5 м.

Для работы в режиме TIG необходимо дополнительно приобрести баллон с газом (аргоном или гелием), газораспределительный редуктор и набор аргоно-дуговой сварки - TIG-горелку с неплавящимся электродом, газовым шлангом и силовым разъемом.

Технические характеристики

	Inforce 200	Inforce 250
Наличие сетевой вилки	да	нет
ПВ на максимальном токе, %	60	
Напряжение, В	165-242	165-242
Min ток, А	30	50
Диаметр электр/провол, мм	2-5	2-5
Вес, кг	5.3	5.7
Мах ток, А	200	250
Мах мощность, кВт	6.2	8.2
Количество постов	1	
Напряжение холостого хода, В	65	65
Габариты, мм	125x190x300	125x190x300
Комплектация	Кабель с электродержателем 1,5 м и кабель с клеммой массы 1,5 м	
Код товара	15504270	15504271



Преимущества:

1

2 режима сварки

Аппарат осуществляет сварку штучными электродами (MMA) и в среде защитного газа (TIG)

2

Профессиональное применение

ПВ аппарата при сварочном токе 160 А составляет 60%, что обеспечивает эффективную работу



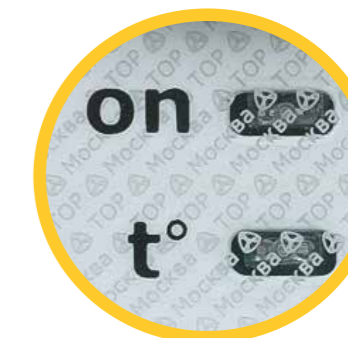
Удобная транспортировка

Для простоты и удобства транспортировки на верхней части сварочного инвертора + провода Inforce 250 предусматривается специальный наплечный ремень.



Быстрое подключение кабелей

Быстроразъемные соединения позволяют без потери времени подключать к сварочному оборудованию электродержатель и клемму заземления.



Визуальный контроль

На передней панели располагается система светодиодной индикации, которая дает оператору возможность визуально контролировать состояние агрегата: в случае выключения или перегрева загорается красный светодиод, при подключении к сети - зеленый.

3

Качественный шов

Обеспечивается функциями: регулировка тока, легкий розжиг дуги, антизалипание электрода

4

Защита от перегрева

Эффективная система вентиляции и функция автоотключения при перегреве

5

Стабильная работа

Инвертор работает при просадках напряжения до 165 В



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.inforce.nt-rt.ru || эл. почта: ncr@nt-rt.ru